

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

职业卫生技术报告信息网上公开记录表

用人单位名称	宁波市振兴锁业有限公司		
用人单位注册地址	浙江省江北区北海路 199 号		
用人单位联系人	楼梁吉		
报告名称及编号	宁波市振兴锁业有限公司(定期检测)-JC251043		
项目组成员	胡秋波, 郑尚涛, 朱毅东奇		
现场调查人员	朱毅东奇, 郑尚涛		
现场调查日期	2025-08-12	用人单位陪同人	楼梁吉
采样与测量人员	朱毅东奇, 胡秋波		
采样与测量日期	2025-08-30	用人单位陪同人	楼梁吉
现场照片（见下页）			

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

表码: ZJZWD54-2025
浙江中一检测研究院股份有限公司
(浙江中一检测研究院股份有限公司司法鉴定中心)
A/0

企业（老客户）职业病危害因素前期调查资料确认单

企业名称: 宁波奇振光电有限公司
项目编号: JLC251002

序号	确认内容	是否与上一次 定期检测一致	如不一致，请描述详细变化
1	用人单位名称、统一社会信用代码、技术服务地址、联系人	☐ 是 ☒ 否	
2	在册职工人数、作业人数及近期作业人数	☐ 是 ☒ 否	作业人数，见附页
3	工作场所及岗位设置	☐ 是 ☒ 否	作业岗位见附页，新增岗位见附页
4	设备布局、设备数量及近期运行数量	☐ 是 ☒ 否	设备清单见附页
5	原辅材料及用量、运输方式、投料方式、装卸方式	☐ 是 ☒ 否	见附页
6	产品、中间产品、副产品和联产品及产量	☐ 是 ☒ 否	见附页
7	工艺流程	☒ 是 ☐ 否	
8	作业类型、作业方式、工作制度、及作业时间	☐ 是 ☒ 否	见附页
9	个人防护用品	☐ 是 ☒ 否	无特殊要求
10	职业病防护设施或措施	☒ 是 ☐ 否	

被调查人及电话: 李峰 10967812013
调查人: [Signature]
调查日期: 2025.8.12
第 页 共 页

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期: 2025-08-28

生产设备情况

表 1.1 生产设备情况

单元/工作场所/其他工种	设备名称	型号及规格	数量 (台套)		设备布局
			总量	运行	
压铸车间/压铸工	压铸机	-	8	3	机群式布局
	振磨机	-	2	1	机群式布局
模具车间/模具工	钻床	-	4	4	机群式布局
	磨床	-	3	3	机群式布局
	铣床	-	2	2	机群式布局
冲压车间/冲压工	冲压机	-	41	7	机群式布局
五金车间/操作工	自动钻床	-	6	6	机群式布局
	攻丝机	-	9	6	机群式布局
	磨理机	-	8	6	机群式布局
	喷塑其他	-	4	4	其他
喷涂车间/喷漆工	电泳线	-	1	0	其他
	自动调漆机	-	5	2	其他
2F 电泳车间/电泳工	半自动调漆机	-	5	2	其他
3F 电泳车间/电泳工	自动调漆机	-	3	2	其他
3F 电泳车间/电泳工	半自动调漆机	-	6	3	其他

原辅材料情况

表 1.2 原辅材料情况

工作场所	材料名称	主要成分	规格/形态	年用量	使用单位 (工段)	运输方式	储存方式	加工/投料方式	采购方式	采购周期
压铸车间	铸锭	铁	圆芯	770吨	压铸工	-	-	人工	-	-
冲压车间	不锈钢板	铁	圆芯	600吨	冲压工	-	-	人工	-	-

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期: 2025-08-28

工作场所	物料名称	主要成分	物理状态	年用量	使用岗位 (工种)	运输方式	储存方式	加料/配料 方式	装卸方式	装卸周期
五金车间	铁棒、铁板	铁	固态	3吨	操作工	-	-	人工	-	-
	铝型材	铝	固态	300吨						
	铜型材	铜	固态	25吨						
喷涂车间	塑粉	聚酯树脂	固态	2吨	喷塑工	-	-	人工	-	-
	电泳漆	丙烯酸树脂、聚氨酯树脂、丙酮、乙醇、2-丁基乙醇	液体	-						

产品情况

表 1.3 产品、中间产品、副产品和产品情况

工作场所	物料名称	主要成分	物理状态	产量/产值	影响岗位 (工种)	包装方式
-	2060 系列、管杆	-	-	暂未生产	-	-
-	五金、铁台系列	-	-	95 万套/年	-	-
-	模具	-	-	85 万套/年	-	-

岗位 (工种) 设置、劳动者作业情况及职业病危害因素识别

表 1.4 岗位 (工种) 设置、劳动者作业情况及职业病危害因素识别

单元/工作场所	岗位(工种)	人数		工作地点及内容	工作班制	作业方式	作业类型
		总数	班次				
压铸车间	压铸工	5	3	主要负责压铸及压铸后处理工作，压铸温度为 430℃，在合金压铸过程中会产生烟尘、氧化铁、噪声和高温；另操作压铸机对铸件进行打磨作业，打磨过程中会产生氧化铁粉尘、铁屑、噪声，因此压铸工在工作时会接触烟尘、氧化铁、铁屑、噪声、高温、粉尘、合金、噪声和高温。压铸车间另新增 2 台压铸机，用于压铸合金，由于压铸合金、噪声、高温、粉尘、合金、噪声和高温。压铸车间另新增 3 台压铸机，用于压铸合金、噪声、高温、粉尘、合金、噪声和高温。	两班制 白班: 8:00-20:00 中班: 20:00-次日 8:00 夜班: 20:00-次日 8:00 周作业 6 天	半手工 业	流动作业 (含周作业) 制造业
模具车间	模具工	3	3	模具区 1/ 主要负责操作压铸机进行压铸及压铸后处理工作，压铸温度为 430℃，在合金压铸过程中会产生烟尘、氧化铁、噪声和高温；另操作压铸机对铸件进行打磨作业，打磨过程中会产生氧化铁粉尘、铁屑、噪声，因此压铸工在工作时会接触烟尘、氧化铁、铁屑、噪声、高温、粉尘、合金、噪声和高温。压铸车间另新增 3 台压铸机，用于压铸合金，由于压铸合金、噪声、高温、粉尘、合金、噪声和高温。压铸车间另新增 3 台压铸机，用于压铸合金、噪声、高温、粉尘、合金、噪声和高温。	两班制 白班: 8:00-20:00 中班: 20:00-次日 8:00 夜班: 20:00-次日 8:00 周作业 6 天	半手工 业	流动作业 (含周作业) 制造业
冲压车间	冲压工	7	7	冲压区 1/ 主要负责操作冲压机进行冲压作业，在冲压过程中会产生噪声，因此冲压工在工作时会接触噪声。	两班制 白班: 8:00-20:00 中班: 20:00-次日 8:00 夜班: 20:00-次日 8:00 周作业 6 天	半手工 业	流动作业 (含周作业) 制造业

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

单元工作场所	岗位(工种)	人数		工作地点及内容	工作制度	作业方式	作业类型
		总数	备注				
五金车间	操作工	5	5	五金车间主要承担零件的清洗、抛光、打磨等工作，因此该车间会产生噪声，主要噪声源为清洗机、抛光机、打磨机等设备在运行时产生的噪声。	备注： 8:00-16:30 中午休息0.5h 周作业6天	手工作业	固定作业
	焊工	4	3	工人负责手持电焊枪对工件进行焊接作业，在作业过程中会产生焊接噪声，主要噪声源为电焊枪在作业时产生的噪声，另外因没有一条电路，由工人在作业时会产生噪声。		手工作业	固定作业
注塑车间	包装工	10	10	工人对产品进行包装作业，在作业过程中会产生噪声。	备注： 8:00-16:30 中午休息0.5h 周作业6天	手工作业	固定作业
	操作工	2	2	工人负责操作注塑机对塑料件进行成型作业，在作业过程中会产生噪声，主要噪声源为注塑机在运行时产生的噪声。		手工作业	固定作业
	自动送料工	2	2	工人负责操作自动送料系统对塑料件进行送料作业，在作业过程中会产生噪声，主要噪声源为自动送料系统在运行时产生的噪声。		自动作业	固定作业
注塑车间	包装工	20	20	工人对产品进行包装作业，在作业过程中会产生噪声。	备注： 8:00-16:30 中午休息0.5h 周作业6天	手工作业	固定作业
	操作工	3	3	工人负责操作注塑机对塑料件进行成型作业，在作业过程中会产生噪声，主要噪声源为注塑机在运行时产生的噪声。		手工作业	固定作业
	自动送料工	2	2	工人负责操作自动送料系统对塑料件进行送料作业，在作业过程中会产生噪声，主要噪声源为自动送料系统在运行时产生的噪声。		自动作业	固定作业

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28



浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期: 2025-08-28

