

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

职业卫生技术报告信息网上公开记录表

用人单位名称	宁波旭升集团股份有限公司（三厂）		
用人单位注册地址	浙江省宁波市北仑区沿山河南路 68 号		
用人单位联系人	谢寒冰		
报告名称及编号	宁波旭升集团股份有限公司（三厂）（定期检测）-JC251115		
项目组成员	徐磊杰, 刘瀚裕, 赵若阳, 王耀韬, 常腾起		
现场调查人员	常腾起, 徐磊杰		
现场调查日期	2025-08-26	用人单位陪同人	谢寒冰
采样与测量人员	常腾起, 赵若阳, 刘瀚裕, 王耀韬		
采样与测量日期	2025-09-24	用人单位陪同人	谢寒冰
现场照片（见下页）			

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

表码: ZJZWD54-2025 浙江中一检测研究院股份有限公司 (浙江中一检测研究院股份有限公司司法鉴定中心) A/0

企业（老客户）职业病危害因素前期调查资料确认单

企业名称: 宁波九鼎集团股份有公司 项目编号: JCD545

序号	确认内容	是否与上一次定期检测一致	如不一致, 请描述详细变化
1	用人单位名称、统一社会信用代码、技术服务地址、联系人	☐ 是 ☒ 否	谢雪峰: 1525826226
2	在册职工人数、作业人数及近期作业人数	☐ 是 ☒ 否	总人数: 410人 尚应逐人记录见附件
3	工作场所及岗位设置	☐ 是 ☐ 否	新增 南沙石化至东桥河 南沙石化至东桥河
4	设备布局、设备数量及近期运行数量	☐ 是 ☐ 否	见附件
5	原辅材料及用量、运输方式、投料方式、装卸方式	☐ 是 ☐ 否	
6	产品、中间产品、副产品和联产品及产量	☐ 是 ☐ 否	
7	工艺流程	☐ 是 ☐ 否	
8	作业类型、作业方式、工作制度、及作业时间	☐ 是 ☒ 否	见附件
9	个人防护用品	☐ 是 ☐ 否	
10	职业病防护设施或措施	☐ 是 ☐ 否	新增 南沙石化至东桥河 南沙石化至东桥河

被调查人及电话: 谢雪峰

调查人: 182

调查日期: 2025.8.26

第 页 共 页

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

*设备名称	*设备型号及规格	*设备总数	单元/工作场所	操作岗位(工种)
压铸机	1250T	2	压铸一车间	压铸工
压铸机	1600T	2	压铸一车间	压铸工
压铸机	1800T	4	压铸一车间	压铸工
压铸机	2500T	2	压铸一车间	压铸工
压铸机	2000T	1	压铸一车间	压铸工
压铸机	1300T	1	压铸一车间	压铸工
压铸机	2800T	1	压铸一车间	压铸工
压铸机	3500T	1	压铸一车间	压铸工
压铸机	4400T	1	压铸一车间	压铸工
压铸机	800T	5	压铸一车间	压铸工
压铸机	650T	2	压铸一车间	压铸工
抛丸机	ORB-12	6	后处理一车间	抛丸工
抛光机	/	1	后处理一车间	去毛刺工
气动锉刀	/	30	后处理一车间	去毛刺工
砂轮机	/	30	后处理一车间	去毛刺工
加工中心	/	44	机加一车间	操作工
清洗机	/	3	机加一车间	操作工
加工中心	/	120	机加二车间	操作工
车床	/	8	机加二车间	操作工
摩擦焊机	/	12	机加二车间	操作工
钻床	/	1	修模车间	操作工
磨床	/	1	修模车间	操作工
车床	/	1	修模车间	操作工
污水处理系统	/	1	污水处理站	巡检工
高压清洗线	/	5	包装一车间	高压清洗工
测漏装配机	/	91	包装一车间	超声波清洗工
超声波清洗线	/	3	包装一车间	超声波清洗工
自动化去毛刺机	/	9	自动化去毛刺车间	自动化去毛刺操作工

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期：2025-08-28

JC25.11.15 P2574

车间/ 场所	岗位/工种	接触方式	定员人数（人）	工作制度
压铸一车间	压铸工	流动	50	两班倒 白班：7:30~19:30 其中 10:50~12:50 和 16:30~17:40 各有 0.5h 吃饭休息 夜班：19:30~7:30 周作业 6 天
后处理一车间	抛丸工	固定	8	
	去毛刺工	固定	22	
污水处理站	巡检工	流动	1	常白班 7:30~19:30 其中 10:50~12:50 和 16:30~17:40 各有 0.5h 吃饭休息 周作业 6 天
机加一车间	操作工	固定	35	两班倒 白班：7:30~19:30 其中 10:50~12:50 和 16:30~17:40 各有 0.5h 吃饭休息 夜班：19:30~7:30 周作业 6 天
机加二车间	操作工	固定	43	两班倒 白班：7:30~19:30 其中 10:50~12:50 和 16:30~17:40 各有 0.5h 吃饭休息 夜班：19:30~7:30 周作业 6 天
修模车间	操作工	固定	28	
包装一车间	高压清洗工	固定	6	常白班 7:30~19:30 其中 10:50~12:50 和 16:30~17:40 各有 0.5h 吃饭休息 周作业 6 天
	超声波清洗工	固定	6	
	测漏装配工	固定	23	两班倒 白班：7:30~19:30 其中 10:50~12:50 和 16:30~17:40 各有 0.5h 吃饭休息 夜班：19:30~7:30 周作业 6 天
	全检包装工	固定	17	常白班 7:30~19:30 其中 10:50~12:50 和 16:30~17:40 各有 0.5h 吃饭休息 周作业 6 天

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28



浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期: 2025-08-28

