

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

职业卫生技术报告信息网上公开记录表

用人单位名称	宁波卓新通讯接插件有限公司		
用人单位注册地址	浙江省宁波市北仑区恒山西路 651 号		
用人单位联系人	卢艳梅		
报告名称及编号	宁波卓新通讯接插件有限公司(定期检测)-ZWJP260317		
项目组成员	常腾起, 吕烽, 何峰, 徐磊杰, 徐越, 林波, 吴越, 朱佳欢, 贺吉, 柳向东, 杨斯超		
现场调查人员	徐磊杰, 朱佳欢		
现场调查日期	2026-04-07	用人单位陪同人	卢艳梅
采样与测量人员	朱佳欢, 贺吉, 柳向东, 杨斯超		
采样与测量日期	2026-04-20	用人单位陪同人	卢艳梅
现场照片（见下页）			

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

表码: ZJZWD54-2025
浙江中一检测研究院股份有限公司
(浙江中一检测研究院股份有限公司司法鉴定中心)
A/0

企业（老客户）职业病危害因素前期调查资料确认单

企业名称: 13 联发利 联发利 联发利 联发利 联发利 项目编号: J C 2 6 0 3 4 4

序号	确认内容	是否与上一次 定期检测一致	如不一致，请描述详细变化
1	用人单位名称、统一社会信用代码、技术服务地址、联系人	☒ 是 ☐ 否	
2	在册职工人数、作业人数及近期作业人数	☐ 是 ☒ 否	职工人数 340 人，注册工 17 人， 注册工 5 人，注册工 8 人， 注册工 12 人，注册工 10 人，注册工 7 人， 注册工 10 人，注册工 5 人，注册工 5 人， 注册工 6 人。
3	工作场所及岗位设置	☒ 是 ☐ 否	
4	设备布局、设备数量及近期运行数量	☐ 是 ☒ 否	见附件
5	原辅材料及用量、运输方式、投料方式、装卸方式	☐ 是 ☒ 否	见附件
6	产品、中间产品、副产品和联产品及产量	☐ 是 ☒ 否	见附件
7	工艺流程	☒ 是 ☐ 否	
8	作业类型、作业方式、工作制度、及作业时间	☒ 是 ☐ 否	
9	个人防护用品	☐ 是 ☒ 否	防护用品 -> 防护用品。
10	职业病防护设施或措施	☒ 是 ☐ 否	

被调查人及电话: 卢桂梅 13586856910
调查人: 调查日期: 2026.4.7
第 页 共 页

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

原、辅材料情况调查记录表

单元/工作场所	物料名称	主要成分	物理状态	年用量	使用岗位 (工种)	运输方式	存储方式	装卸/投料 方式	装卸方式	装卸周期
电镀车间	盐酸	氯化氢	液态	200 千克	污水处理工	货车	桶装	人工	人工装卸	/
电镀车间	硫酸	硫酸	液态	440 千克	污水处理工	货车	桶装	人工	人工装卸	/
电镀车间	三氯化铁	三氯化铁	颗粒状	400 千克	污水处理工	货车	袋装	人工	人工装卸	/
电镀车间	聚丙烯酰胺	聚丙烯酰胺	颗粒状	50 千克	污水处理工	货车	袋装	人工	人工装卸	/
电镀车间	铜带	铜	固态	51 吨	操作工	货车	散装	人工	人工装卸	/
电镀车间	铜线	铜	固态	0.32 吨	操作工	货车	散装	人工	人工装卸	/
电镀车间	氯化亚金钾	氯化亚金钾	粉末	44 千克	操作工	货车	袋装	人工	人工装卸	/
电镀车间	镍块	镍	固态	550 千克	操作工	货车	散装	人工	人工装卸	/
电镀车间	平衡液	≤25%钾盐	液态	7 升	操作工	货车	桶装	人工	人工装卸	/
电镀车间	氢氧化钠	氢氧化钠	片状	900 千克	操作工	货车	袋装	人工	人工装卸	/
电镀车间	酸 K-186S	有机酸 25-50%、 25-10%硫酸	液态	100 升	操作工	货车	桶装	人工	人工装卸	/
电镀车间	轮漆添加剂	≤25%硫酸 轮	液态	5 升	操作工	货车	桶装	人工	人工装卸	/

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

单元/工作场所	物料名称	主要成分	物理状态	年用量	使用岗位 (工种)	运输方式	仓储方式	装卸/送料 方式	装卸方式	装卸周期
电镀车间	氨基磺酸镍液	四水合镍基 磷酸镍	液态	295 千克	操作工	货车	桶装	人工	人工装卸	/
		56-66%、水 34-44%								
注塑车间	PC 塑料	聚碳酸酯	颗粒状	158 吨	注塑工	货车	袋装	人工	人工装卸	/
组装车间 2F	模具清洗剂	10%石油醚、 10%异丙醇、 40%1-氯1,1- 二氯乙烷、 40%丁烷	液态	50 kg/年	修模工	货车	桶装	人工	人工装卸	/
组装车间 2F	PVC 塑料	聚氯乙烯	颗粒状	59.6 吨	注塑工	货车	袋装	人工	人工装卸	/
组装车间 2F	线材	-	固态	2036 万米	截线工	货车	散装	人工	人工装卸	/

产品、中间产品、副产品和联产品情况调查记录表

单元/工作场所	产品名称	主要成分	物理状态	年产量/产值	影响岗位 (工种)	包装方式
-	水晶头	/	/	1.3 亿颗	-	/
-	电脑连接线	/	/	800 万条	-	/

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

生产设备调查记录

单元/场所	设备名称	型号及规格	数量 (台/套)		操作岗位 (工种)	设备布局
			总数	运行		
电镀车间	连续电镀线	/	4	2	操作工	直线型生产布局
电镀车间	污水处理装置	/	1	1	污水处理工	其他
冲压车间	冲压机	/	4	2	冲压工	机群式布局
注塑车间	注塑机	/	19	10	注塑工	机群式布局
注塑车间	中央供料系统	/	2	2	注塑工	机群式布局
注塑车间	破碎机	/	5	2	磨料工	机群式布局
钳工车间	高速车床	/	1	1	钳工	其他
钳工车间	高速穿孔机	/	1	0	钳工	其他
钳工车间	CNC铣床	/	1	1	钳工	其他
钳工车间	铣床	/	3	2	钳工	机群式布局
研磨车间	磨床	/	8	5	研磨工	机群式布局
模具车间	火花机	/	4	2	电火花操作工	机群式布局
模具车间	中走丝	/	1	0	电火花操作工	其他
模具车间	中走丝线切割	/	1	1	电火花操作工	其他

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

单元/工作场所	设备名称	型号及规格	数量 (台/套)		操作岗位 (工种)	设备布局
			总数	运行		
模具车间	抛面火花机	/	2	2	电火花操作工	机群式布局
预埋车间	预埋机	/	26	17	预埋机操作工	机群式布局
预埋车间	自动包装机	/	3	3	预埋机操作工	机群式布局
组卷车间 2F	裁线机	/	4	4	裁线工	机群式布局
组卷车间 2F	注塑机	/	12	8	注塑工	机群式布局
组卷车间 3F	裁线机	/	3	3	裁线工	机群式布局
组卷车间 3F	注塑机	/	10	6	注塑工	机群式布局

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期: 2025-08-28



浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

