

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

职业卫生技术报告信息网上公开记录表

用人单位名称	极光湾（宁波）传动系统有限公司		
用人单位注册地址	浙江省宁波市北仑区春晓街道春晓大道 199 号		
用人单位联系人	周爽		
报告名称及编号	极光湾（宁波）传动系统有限公司(定期检测)-ZWJP260676-01		
项目组成员	常腾起, 王佳威, 吕烽, 何峰, 徐越, 孙健超, 宁子茹, 吴越, 陈晓雷, 柳向东, 李丹霞		
现场调查人员	孙健超, 王佳威		
现场调查日期	2026-05-13	用人单位陪同人	周爽
采样与测量人员	宁子茹, 柳向东, 王佳威, 陈晓雷		
采样与测量日期	2026-05-20	用人单位陪同人	周爽
现场照片（见下页）			

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期: 2025-08-28

表码: ZJZWD54-2025 浙江中一检测研究院股份有限公司 (浙江中一检测研究院股份有限公司司法鉴定中心) A/O

企业（老客户）职业病危害因素前期调查资料确认单

企业名称: 绍兴滨海新区传动机械有限公司 项目编号: Jc260623

序号	确认内容	是否与上一次定期检测一致	如不一致，请描述详细变化
1	用人单位名称、统一社会信用代码、技术服务地址、联系人	☐ 是 ☒ 否	企业名称变更，联系人变更
2	在册职工人数、作业人数及近期作业人数	☐ 是 ☒ 否	在册549人，各岗位人数见附件
3	工作场所及岗位设置	☒ 是 ☐ 否	
4	设备布局、设备数量及近期运行数量	☐ 是 ☒ 否	见附件
5	原辅材料及用量、运输方式、投料方式、装卸方式	☐ 是 ☒ 否	见附件
6	产品、中间产品、副产品和联产品及产量	☐ 是 ☒ 否	见附件
7	工艺流程	☒ 是 ☐ 否	
8	作业类型、作业方式、工作制度、及作业时间	☒ 是 ☐ 否	
9	个人防护用品	☐ 是 ☒ 否	增加耳塞款式
10	职业病防护设施或措施	☒ 是 ☐ 否	

被调查人及电话: 72 蔡15558269516 调查人: Jc260623 调查日期: 2026.5.15 第 页 共 页

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期: 2025-08-28

保密: 一级
★

职业卫生技术服务现场调查表

一、用人单位基本情况(填表核实)

用人单位名称	极光湾（宁波）传动系统有限公司		
统一信用代码	91330206058271858Y		
用人单位注册地址	-		
技术服务地址	宁波市北仑区滨海新城春晓大道 199 号		
项目名称	JC260623-01 (定期检测)		
职业卫生管理部门	运营安环	职业卫生管理人员	专职 1 人, 兼职 5 人
职业卫生负责人	周爽	职业卫生负责人电话	15558269316
所属行业	C3670 汽车零部件及配件制造	职业病危害风险分类	一般□ 严重■
企业规模	中型	经济类型	外资
在册职工人数	549	劳务派遣人员数量	0
法定代表人/负责人	赵福成		
联系人姓名	周爽	联系人电话	15558269316
产品情况	产量（24 年）/万台	产量（25 年）/万台	
七速双离合变速器	11.0	5.03	
Silvia140 混合动力变速器	3.8	37.70	

二、岗位（工种）设置

两班制，12h（白班 7:30~19:30, 夜班 19:30~7:30）
长白制，12h（白班 7:30~19:30）
长白制，9h（白班 8:00~17:00）

单元/工作场所	岗位（工种）	人数		班制	周工作天数
		总数	最大班人数		
壳体 1.0 车间	机加操作工	15	8	两班制, 12h	6
轴齿一车间	热前区域机加操作工	9	7	单班, 12h	6
	热后区域机加操作工	13	9	单班, 12h	6
	热处理区域热处理工	11	9	单班, 12h	6
金相理化室	理化员	9	5	两班制, 12h	6
	理化员（放射）	5	3	两班制, 12h	6
装配一车间	装配工	74	70	长白班, 12h	6
	测试工	16	15	长白班, 12h	6
	返修工	10	9	长白班, 12h	6

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

保密：一级
★

单元/工作场所	岗位（工种）	人数		班制	周工作天数
		总数	最大班人数		
杭州湾试制	机加操作工	9	8	两班制, 12h	6
壳体 1.2 车间	机加操作工	2	2	长白班, 12h	6
	热前区域机加操作工	15	8	两班制, 12h	6
	热处理区域热处理工	19	10	两班制, 12h	6
	热后区域机加操作工	19	10	长白班, 12h	6
壳体 2.0 车间	机加操作工	13	7	两班制, 12h	6
装配二车间	装配工	77	70	长白班, 12h	6
联合站房	动力维护员	8	3	三班两运转	6
设备维护	焊工	1	1	长白班, 9h	5
设备维护	钳工	1	1	长白班, 9h	5
设备维护	化学品实验室实验员	1	1	长白班, 12h	6
设备维护	维修技师	49	30	两班制, 12h	
污水处理站	污水处理工	3	2	两班制, 12h	5
刀具管理科	刀具刃磨工	3	2	两班制, 12h	6
生产物流科	叉车工	21	11	两班制, 12h	6

三、个人防护用品

序号	配置的个人防护用品名称	规格/型号	厂家	参数
1	防噪耳塞	3M1110 型	3M	SNR 值：37dB(A)，NRR 值：29dB(A)
2		3M1270 型	3M	NRR = 24 dB，SNR = 25 dB
3	防尘口罩	H1009301V	霍尼韦尔	KN95，带呼吸阀，APF=10
4	防毒面具	2000 系列半面罩 260000、橡胶半面罩 550030M (配有机蒸汽滤盒)	霍尼韦尔	-
5	有机蒸汽滤盒	N75001.S 系列 B100100	霍尼韦尔	可防护有机气体及蒸气
6	酸性防毒滤盒	N75002	霍尼韦尔	可防护酸性气体
7	防护眼镜	1611	3M	-
8	防护眼镜	105155	代尔塔	-
9	防化护目镜	101104	代尔塔	-
10	防化护目镜眼镜	101124	代尔塔	-
11	电焊面罩	HM-1	嘉舒特	防激光辐射
12	PU 掌浸手套	普通	星宇	防酸碱、有机溶剂
13	防静电手套	PU 手套	代尔塔	-
14	一次性丁晴手套	均码	金佰利	-

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

保密: 一级
★

序号	配置的个人防护 用品名称	规格/型号	厂家	参数
15	电焊手套	耐热耐磨	无	防高温焊渣
16	防割手套	SF0712	SATA	-
17	耐高温手套	203007	代尔塔	防高温
18	氯丁防酸手套	201510	代尔塔	防酸
19	一次性防静电防 化服	BF0112	SATA	-

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

表 2-1 生产过程中使用的原料情况

序 号	物料名称	主要成分	形态	年使用量	运输 方式	储存 方式	储存 地点	工序	工作地点	使用岗位
1	铝合金压铸毛坯	铝合金	固态	60万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
2	压铸铝毛坯	压铸铝材	固态	60万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
3	压铸铝毛坯	压铸铝材	固态	60万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
4	压铸铝毛坯	压铸铝材	固态	60万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
5	压铸铝毛坯	压铸铝材	固态	60万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
6	压铸铝毛坯	压铸铝材	固态	100万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
7	压铸铝毛坯	-	固态	60万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
8	压铸铝毛坯	-	固态	60万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
9	压铸铝毛坯	-	固态	60万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
10	其他原料	-	固态	60万件/a	叉车	直接	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
11	乳化油	乳化油、液压油、石蜡、 机油(受氧化剂)是混合物加工液。	液态	15/a	叉车	桶装	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
12	清洗剂	由水、醇和表面活性剂组成，内 含5%~10%乙醇。	液态	10/a	叉车	桶装	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
13	淬火油	以矿物油为基础油	液态	30/a	叉车	桶装	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工
14	切削油	有70-90%矿物油，少量切削液	液态	25/a	叉车	桶装	物通仓	壳体工	壳体车间	机加操作工

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期: 2025-08-28

序号	物料名称	主要成分	物理状态	年使用量	运输方式	储存方式	储存地点	工序	工作地点	使用岗位
15	环氧油	以环氧树脂为主	液态		叉车	桶装	危化品库	设备维护	储运车间	机加操作工
16	天然气	90%甲烷	气态	27000m³	管道	气态	-	热处理	铸造车间	热处理区域 热处理工
17	密封胶	主要成分为二甲苯、硅烷、 乙二酮 53-59%，粘度 37-45%， 添加剂 5-6%	膏状	5.5t/a	叉车	盒装	危化品库	装配调试	装配车间	装配工
18	清洗剂	乙醇 53-59%，水 37-45%， 添加剂 5-6%	液态	30t/a	叉车	桶装	危化品库	装配调试、 清洗	装配车间	装配工
19	SteelE-Fluids E6 1DHTF 油	主要成分为基油 1-3%， 添加剂 1-3%， 防锈剂 1-2.49%， 防腐剂 0.1-0.49%， 抗氧化剂 0.1-0.49%， 粘度 0-90%	液态	120t/a	叉车	桶装	危化品库	注油	壳体车间	机加操作工
20	磷酸	65-68%磷酸	液态	18t/a	叉车	桶装	危化品库	酸洗	金相理化室	理化员
21	盐酸	36-38%盐酸	液态	46t/a	叉车	桶装	危化品库	酸洗	金相理化室 化学试剂 实验室	理化员 理化室 品管室 实验员
22	PAC	聚合氯化铝	片状	50kg/a	叉车	袋装	危化品库	污水处理	污水处理站	污水处理工
23	PAM	聚丙烯酰胺	片状	2kg/a	叉车	袋装	危化品库	污水处理	污水处理站	污水处理工
24	DCIT 油	基础油、添加剂、抗氧化剂、 防腐剂、 防锈剂、 粘度 0-90%	液态	30t/a	叉车	桶装	危化品库	测试	装配车间	测试工

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

1.1.1 主要生产设备及布置
用人单位主要生产设备及布置见表 4-1。

表 4-1 主要生产设备及布置

工作场所	设备名称	型号及规格	总数 (台/条)
壳体 1.0 车间	高压清洗机	CLH1404、CLH1405	2
	试漏机	SX155	2
	桁架机械手系统	GM4667、GM4668	2
	卧式镗铣加工中心	G500AB11KD/G500A11KD	12
壳体 1.2 车间	高压清洗机	CLH1712、CLH1713	2
	试漏机	SX197、SX196	2
	桁架机械手系统	GM4914、GM4915	2
	镗铣加工中心	G520AB21KD、G520A21KD	7
壳体 2.0 车间	高压清洗机	CLH1714、CLH1715、CLH2425	3
	卧式镗铣加工中心	G520AB21KD、G520A21KD	14
	桁架机械手系统	GM4916、GM4917	2
	压装试漏机	SX198、SX199	2
轴齿一车间热前区域	花键滚轧机	Rollex HP、Rollex L HP	3
	清洗机	TMM-BDX-1、ECOCBELT T1-600-WRD	1
	数控滚齿机	210HiC、P210LiC、FHC 180	11
	数控车床	VL4、VL150DUO、VT2-4、VT100-4、VL300	22
	数控拉床	BS10SS1VH	1
	立式加工中心	VCS430AL	6
	数控上拉式硬式内拉床	LSK5716E II	1
轴齿一车间热前区域	激光焊接机	FLW180	1
	数控铣打机	VTC200EE	2
	机械立式拉床	NBX-7.5-10AL	1
	激光焊接机	FLW180	1

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

工作场所	设备名称	型号及规格	总数 (台/条)
轴齿二车 间热前区 域	数控车床	VL300、VL6、VTC250 DUO、 VL150DUO、VT100-4	19
	数控滚插机	100PS	2
	数控滚齿机	210HiC、P210LiC、GP300、FHC 180	9
	数控滚轧机	Rollex HP	1
	数控铣打机	VTC200EE	5
轴齿一车 间热后区 域	超精加工机	CMA400 T3A	3
	车磨复合中心	VSC 250 DS、VLC 200 GT	6
	齿轮轴焊缝超声波探 伤机	7D-CT	1
	激光打标机	非标定制、FML-FDZ	5
	激光焊接机	M800	1
	清洗机	TMM-BDX-2 、AT1502、 AT1503、AT1504、AT1601、 ECOCBELT T4-600	9
	数控车床	VT2-4、VL4、VL6、VL300、 VL200	7
	强力珩齿机	SynchroFine 205HS-A-W	6
	数控内外圆磨床	JUCENTER 6L 18-20S-50	1
	数控磨齿机	RZ160、RZ260	6
	数控双头车床	YJ-CK72ST	1
	数控外圆磨床	JUMAT 5000/60、JUCENTER 6L 16-50	4
	校直机	M-AH 40	1
	压机	D202206、D2024021	2
轴齿二车 间热后区 域	车磨复合中心	VLC 100G、VLC 200 GT	8
	超精加工机	CMA400 T3A	1
	激光焊接机	FLW180、FLW400	2
	强力珩齿机	SynchroFine 205HS-A-W	8
轴齿二车 间热后区	清洗机	ECOCBELT T4-600	6
	数控车床	VT100-4、VL300、VL200	9

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

工作场所	设备名称	型号及规格	总数 (台/条)
域	数控磨齿机	RZ160、RZ260	4
	数控内外圆磨床	JUCENTER 6FL 18-20S-50-GA	1
	数控外圆磨床	JUCENTER 6L 16-50-GA、 JUCENTER 6L 16-20	3
轴齿一车间热处理区域	自动磷化线	LHX-1200-00	1
	连续炉	TYC-56/56/65-2CN	2
	清洗机	TMM-4XA、TMM-CV065	2
	强力抛丸机	SDT 1300/24-17.3-2/22	1
轴齿二车间热处理区域	激光打标机	TOL-FB20、YLP-MDF-152-1	4
	清洗机	ECOCBELT T1-600-WRRD	2
	强力抛丸机	SDT 1300/24-17.3-2/22	2
	连续炉	TKEs-56/56/65-19+5-950CN	3
运营物流	校直机	M-AH 40	2
	清洗机	EcoCBase W3	1
装配一车间	装配线	非标定制	1
	测试线	非标定制	1
	返修线	非标定制	1
	清洗机	非标定制	1
装配二车间	总装线	非标定制	1
	测试线	非标定制	1
金相理化室	切割机	Brillant 250	9
	磨抛机	Tegramin-30	9
	研磨抛光机	-	2
	通风柜	-	4
金相一理化室的应力分析室	X射线残余应力分析仪	Microarea System	1
联合站房	变压器（一期站房）	SCB11-2000/10、SCB11-1600/10	8
	低压成套开关柜	-	4

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

工作场所	设备名称	型号及规格	总数 (台/条)
	干式变压器（二期站房）	SCB11-2000/10、SCB11-1600/10	8
	高压成套开关柜	-	1
	开式冷却塔	GX-L364J9、DX-M2552-D	2
	高效空气压缩机	GA250W-7.5、G315VSD.W-10	3
	空气压缩机	GA250W-7.5、G315VSD.W-10	5
	冷水机组（一期）	CVHG565-1934kw、30XWV420	4
	离心式冷水机组（二期）	19XR7071E51MDB5A、	4
	柴油发电机组	DCS110	1
	水冷却机	MCW-50C-01Z1-3385	1
物流仓库	冷却塔	LRCM-HS-400	2
污水处理站	污水处理设施	-	1
磷化站	磷化污水处理设施	-	1
过程质量科	产品技术试验台架	-	1
焊接间	金属带锯床	GD4028	1
	电焊机	-	2
维修间	台式钻床	Z4120	1
	摇臂钻床	23040X12/1	1
	普通车床	CDE6140A	1
	万能外圆磨床	M1432BX1500	1
	立式铣床	B1-400K	1
	砂轮机	MC	1
	线切割机	DK77459	1
	数字测振仪	FLUKE810	1
	激光干涉仪	XL-80	1
	球杆仪	QC20-W	1
	频谱振动分析仪	CMXA75	1
	卧轴矩台平面磨床	M7130S	1
维修间	数控车床	CNC400/1740X1300X1640	1

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

工作场所	设备名称	型号及规格	总数 (台/条)
化学品实验室	通风柜	-	1
	激光打标机	BH800S	1
刀具管理科	牵引车	5T	1
	数控工具磨床	UWID	1
	工具磨床	CM-2	1
	砂轮开槽机	PM-500T	1
	数控车床	-	1
杭州湾试制	数控车床	-	1
	数控车磨中心	-	1
	数控外圆磨床	-	1
	强力珩齿机	-	1
	立式加工中心	-	1
	数控滚齿机（进口）	-	1
	数控滚齿机（国产）	-	1
	数控插齿机	-	1
	数控磨齿机	-	1
	清洗机	-	1
	打标机	-	1
	齿轮磨棱倒角机	-	1
	砂带抛光机	-	1
	清洗机	-	1

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28



浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期: 2025-08-28



浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期: 2025-08-28

